

7. Wyświetlacz LCD
8. Zaczep pojemnika baterii.
9. Pojemnik na baterie.
10. W pojemniku na baterie znajduje się przycisk zmiany mierzonych jednostek 'C/'F.

Utrzymanie

Obiektyw można czyścić za pomocą sprężonego powietrza lub wilgotną bawełnianą szmatką

Uwaga !!!

1. Nie używać rozpuszczalnika do czyszczenia soczewek.
2. Nie zanurzać urządzenia w wodzie.

4. Specyfikacja

Temp. pracy	-50 do 850°C (-58°F do 1562°F)
Dokładność	100°C (212°F) do 850°C (1562°F) +/-1.5°C do +/-1.5% 0°C (32°F) do 100°C (212°F) +/-1,5°C do +/-1,5%
Powtarzalność	1% odczytu lub 1°C
Czes reakcji	500 m/s
Emisyjność	0.95
Wilgotność pracy	10-95%RH bez kondensacji, aż do 30°C (86°F)
Temp. przechowywania	-20' do 60°C
Waga / wymiary	210g / 170*100*49mm
Zasilanie	9 V alkaliczna
Żywotność baterii	12h
Odległość do wielkości plamki	12:01:00



Model: AR 862A

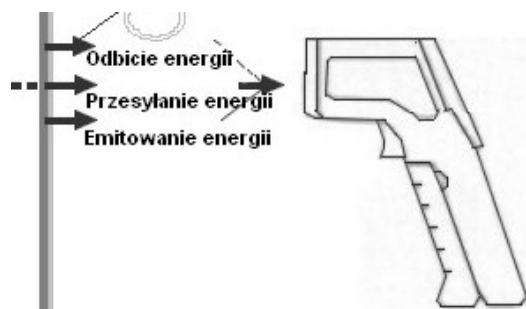
BEZDOTYKOWY TERMOMETR NA PODCZERWIEN'

INSTRUKCJA OBSŁUGI



1. Wprowadzenie

Kompaktowy, wytrzymały i łatwy w użyciu. Wystarczy nacisnąć przycisk i odczytać temperaturę mierzonego materiału w mniej niż sekundę. Pirometr zapewnia bezpieczny pomiar temperatury również w trudno dostępnych miejscach bez kontaktu fizycznego.



Jak to działa?

Pirometr mierzy temperaturę zewnętrzną przedmiotów.

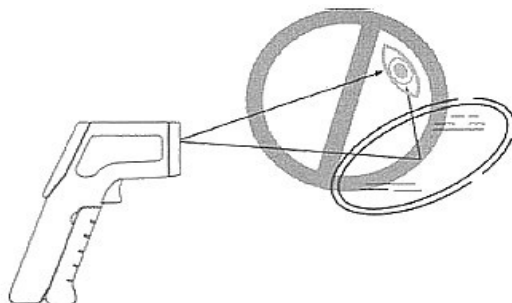
Zasada działania pirometru jest związana z emisją promieniowania, którego energia jest proporcjonalna do temperatury badanego przedmiotu.

Mierząc zatem energię promieniowania można określić temperaturę badanego materiału, która jest widoczna na wyświetlaczu. Dla zwiększenia łatwości i precyzji pomiaru zastosowany został w mierniku laserowy wskaźnik.

Miernik powinien być chroniony od następujących czynników:

- EMF (pole elektromagnetyczne) z łuku spawania-nagrzewanie indukcyjne.
- Szok termiczny przez dłuższe korzystanie w bardzo dużych temperaturach. Należy w takiej sytuacji ustabilizować temperaturę urządzenia przez 30min w naturalnych warunkach.
- Nie wolno pozostawiać urządzenia na lub w pobliżu obiektów o wysokiej temperaturze.

Ostrzeżenie

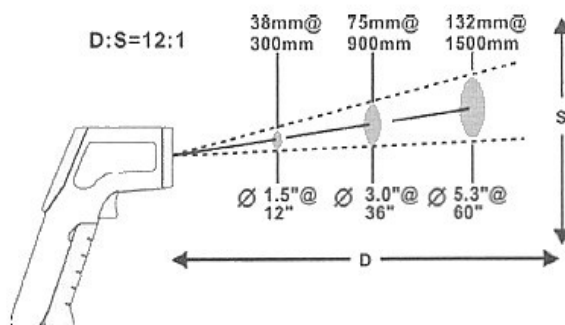


Nie kieruj wiązką lasera bezpośrednio w oczy lub przedmioty odbijające (lustro itp.)

W celu wykonania pomiaru należy przycisnąć żółty przycisk spustowy. Wielkość mierzonego materiału powinna być większa niż pole widzenia pirometru (zob. schemat pola widzenia)

2. Odległość i rozmiar

Wielkość pola mierzenia jest wprost proporcjonalna do odległości, czym większa odległość tym większe pole pomiaru temperatury.



1/ Pole widzenia: Upewnij się, że mierzony materiał jest większy niż wielkość plamki. Jeżeli wielkość plamki jest za duża należy zmniejszyć odległość. Wielkość mierzonego materiału powinna być dwa razy większa od rozmiaru plamki.(rys).

2/ Emisyjności: Większość materiałów organicznych i oksydowanych powierzchni ma emisyjność 0,95 (w jednostce). Niedokładne odczyty mogą wynikać z pomiarów na błyszczących lub polerowanych powierzchniach metalowych.. W celu dokładnego pomiaru należy pokryć powierzchnię cienką warstwą taśmy lub czarnej farby. Będą miały taką samą temperaturę jak materiał pod nimi.

Skrócona instrukcja



Wyświetlacz LCD:

- A- wskazanie miernika
- B- jednostka pomiaru . 'C/'F
- C- ikona włączonego lasera
- D- włączona funkcja automatycznego podświetlania
- E- wskaźnik naładowania baterii
- F- ikona skanowania
- G- blokada wyniku pomiaru
- H- wskaźnik trybu pracy
- I- pamięć pomiarów
- J- wskaźnik alarmu niskiej temperatury
- K- wskaźnik alarmu wysokiej temperatury

3. Opis oznaczeń

(1) **VER** – po włączeniu urządzenia widoczna jest wersja oprogramowania miernika np.U1.4. Po 1 sek. Pirometr wchodzi w tryb pomiaru, po 30sek mierni automatyczne się wyłącza.

(2) **LASER/PODSWIETLANIE** włączenia lasera i podświetlania następuje przez kilkukrotne naciśnięcie przycisku 2, podświetlenie wyłącza się automatycznie po 7sek.

(3-6) **MODE**- przycisk służy do wyboru funkcji:

MAX-MIN-DIF-AVG-HAL-LAL-STO przyciskiem (4) potwierdzamy funkcje . Wskazanie pomiaru w danej funkcji jest widoczne na LCD pod pomiarem bieżącym.

MAX- maksymalna mierzona temperatura

MIN- minimalna mierzona temperatura

DIF- pomiar podstawowy naciśnij (4) przed wykonaniem pomiaru przy kolejnych pomiarach będzie widoczna różnica temperatury względem pomiaru podstawowego.

AVG- pomiar średniej temperatury

HAL- ustawienie alarmu wysokiej temperatury:

przyciskiem (5)ustaw zadana temp. I potwierdź przyciskiem (4)

LAL- ustawienie alarmu niskiej temperatury

Ustawienie analogicznie jak w funkcji HAL

STO-pamięć pomiarów. W tej funkcji dokonujemy pomiaru I potwierdzamy przyciskiem (6). Pomiar zostaje zapamiętany jako pomiar 1. Kolejne pomiary będą zapamiętane po naciśnięciu przycisku (6) jako 2,3,4...12.Żeby odczytać zapamiętane pomiary naciśnij (6) przeglądamy przyciskając (6). Żeby skasować pomiary z pamięci naciśnij I przytrzymaj (6) przez 3-4sek.

EMS- ustawienie emisyjności materiału. W celu ustawienia wybierz zadana emisyjność 0,1-1,00 wg tabeli i potwierdź przyciskiem (4).

Prawidłowe usuwanie produktu

- Nie wyrzucaj urządzeń elektrycznych razem z innymi odpadami komunalnymi.
Urzyj oddzielnych punktów zbiórki odpadów.
- W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu produktu, lub z organem władz lokalnych.
- Opakowanie może być poddane recyklingowi.
- Gospodarstwo domowe pełni rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego.
- Przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki sprzętu ma zapewnić właściwy poziom zdrowia ludzkiego i ochrony środowiska naturalnego.

